



Lösungen

**für Hochdruck Rohrleitungs-
systeme nach Maß.**

**Biegen, Drehen, Fräsen, Schweißen.
Alles unter einem Dach für einsatz-
fertige Lösungen aus einer Hand.
In zweiter Generation fertigen wir
hochbelastbare Rohrleitungselemente
für den Maschinen- und Anlagenbau.**

**Spezialisiert sind wir auf die Vorfer-
tigung von Hochdruck-Rohrleitungen
für öl- und wasserhydraulische
Anwendungen. Pressen, Walz- und
Hüttenwerke, Förderanlagen, Pumpen
und andere Maschinen arbeiten mit
Rohrleitungen aus unserer Fertigung.**

**Vom Einzelteil bis zur kompletten
Baugruppe: Mit mehr als 25-
jähriger Erfahrung stehen wir für
kundenorientierte Leistungen und die
hohe Qualität unserer Erzeugnisse.**

Sprechen Sie uns an!

**Ratinger Hochdruck
Rohrleitungsbau GmbH**

**Tel.: + 49 (0) 211 - 506669 0
Fax: + 49 (0) 211 - 506669 20**

**www.ratinger-hochdruck.de
info@ratinger-hochdruck.de**



Unsere wahre Stärke beginnt jenseits der Norm



Rohrbögen

Wie Sie Ihre Anlage auch konstruieren, im kalt- oder materialschonenden Warmbiegeverfahren fertigen wir die erforderlichen Rohrbögen nach Zeichnung, Isometrie oder CAD. Unsere Fertigungsmöglichkeiten reichen von 20 bis 400 mm Durchmesser bei Wanddicken bis 90 mm. Auch Mehrfach- und Raumbögen fertigen wir ohne Schweißnaht aus einem Stück.

Sie erhalten Qualitätserzeugnisse, die sich durch eine kostengünstige Produktion auszeichnen und im Ergebnis zu optimalen Strömungseigenschaften führen. (Ausführung gemäß DIN EN 12952-5.)

Rohrverbindungen

Rohrverbindungen jenseits der Norm? Auch hier bieten wir Ihnen Lösungen: Bunde, Flansche, Verteiler sowie Reduzierstücke und andere für Ihre Konstruktion erforderlichen Dreh- und Frästeile fertigen wir individuell für alle Druckstufen.

Schweißverbindungen

Unsere hoch qualifizierte Schweißtechnik verbindet alle Rohrleitungselemente zu einsatzfertigen Bauteilen. WIG Schutzgasschweißen ist unser Standard. Qualität und Verfahrensprüfungen entsprechen DIN EN ISO 15614-1 sowie AD 2000 HP 2/1 und DGR 97/23/EG.

Durch den TÜV Rheinland sind wir nach DIN EN ISO 3438-2 herstellerzertifiziert.

Oberflächenbearbeitung

Auch und erst recht in der End- und Oberflächenbearbeitung unserer Erzeugnisse richten wir uns ganz nach Ihren Maßgaben: Beizen, Strahlen, Phosphatieren, Grundieren, Lackieren und ganz nach Bedarf Konservieren und Verpacken - Sie werden überrascht sein, wie komfortabel sich Ihr Bedarf decken lässt.



Qualitätssicherung

Unser Qualitätsmanagement sichert den gleichbleibend hohen Standard unserer Erzeugnisse und entspricht dem Lieferantenaudit nach DIN EN ISO 9001.

Alle Arbeitsschritte, die nach ständig aktualisierten Arbeitsanweisungen erfolgen, werden intern geprüft und nahtlos dokumentiert - vom Einkauf des Rohmaterials über die Fertigung und Materialprüfung bis zur Verpackung.

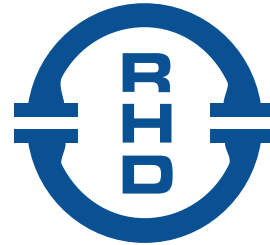
Unabhängig von eigenen Materialprüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung (Ultraschall, Oberflächenrisssprüfung, Sichtprüfung etc.) lassen wir Materialprüfungen auf Wunsch von unabhängigen Instituten - unter anderem durch den TÜV - durchführen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Typische Einsatzbereiche unserer Produkte:

Hydraulische Pressen
Aggregate
Hütten- und Walzwerke
Mahltechnik
Förderanlagen
Industrie- und Kraftwerksarmaturen
Pumpen
Kompressoren

Darüber hinaus realisieren wir auch für Energieerzeuger, den Fahrzeugbau und viele weitere Bereiche Lösungen nach Maß.



Rater Hochdruck Rohrleitungsbau GmbH

**Warmbiegetechnik
Schweißfachbetrieb***

**Burgunderstraße 35
40549 Düsseldorf**

**Tel.: + 49 (0) 211 - 506669 0
Fax: + 49 (0) 211 - 506669 20**

**www.rater-hochdruck.de
info@rater-hochdruck.de**

*Herstellerzertifiziert nach
DIN EN ISO 3834-2